



- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük enerji tüketimi
- Çevre dostu (Cos Φ : 0,99)
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- \pm % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

- MMA / 2T / 4T tetikleme (Elektrot kaynağı) modu
- Ayarlanabilir son gaz süresi
- Ayarlanabilir bitiş akım süresi

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde



| Kaynak Yöntemi | | TIG | MMA |
|---------------------------|--------------|----------------------------------|-----------------------|
| Şebeke Gerilimi | V | 1 Faz 50/60 Hz 220 \pm %10 | |
| Kurulu Güç | kVA | 4,4 | 7 |
| Boşta Çalışma Gerilimi | V | 66 | |
| Anma Girişi | A | 20 | 32 |
| Çıkış Akım Aralığı | A | 5-200 | |
| Devrede Kalma Oranı (40°) | %100 %60 %50 | 145 / 180 / 200 | 135 / 145 / 200 (%30) |
| Standartlar | | EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10 | |
| Koruma Sınıfı | IP | 21 S | |
| İzolasyon Sınıfı | | H | |
| Boyutlar | mm | 420 x 135 x 250 | |
| Ağırlık | kg | 9 | |

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

This order code covers the welding machine and all of the equipments

3021000058



1021000037



1051900000



2020900723



1051300003



2020900724